



Exp: 30/20
NUREJ: 70272711

AVISO DE REMATE JUDICIAL

1º AVISO.-

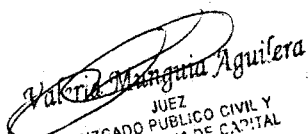
**LA DRA. VALERIA MUNGUÍA AGUILERA JUEZ PÚBLICO CIVIL Y COMERCIAL
No. 14 DE LA CAPITAL.-**


HACE SABER A TODOS LOS POSIBLES ACREEDORES E INTERESADOS, que dentro del proceso **EJECUTIVO**, interpuesto por **COOPERATIVA DE AHORRO Y CREDITO ABIERTA "SAN MARTIN DE PORRES R.L. CONTRA MAXIMO VEDIA ROMERO.**, Mediante Auto de fecha 07 de abril de 2022, se ha señalado **PRIMERA AUDIENCIA DE SUBASTA y REMATE**, del inmueble, ubicado en la zona Sud-Este, Palmira Uv. 213, Mza. 17, Nº Lote 7 de la ciudad de Santa Cruz, con una superficie de 301.41 mts², de propiedad de **FERNANDO VEDIA ROMERO**, registrado en oficinas de Derechos Reales con matrícula computarizada **Nº 7.01.1.06.0086792**.

Audiencia que se llevara a cabo el día **viernes 13 de mayo del 2022, a horas 09:00 a.m.**, sobre la base del avalúo pericial, suma que asciende en su totalidad de sobre la base de su valor pericial de fs. 63-74, de obrados en la suma de **\$us.- 13.563,45 (TRECE MIL QUINIENTOS SESENTA Y TRES CON 45/100 DÓLARES AMERICANOS.)**

Mediante sorteo, se designo martillero judicial a la **DRA SANDRA ESPINOZA CALLE, Martillera Judicial Nº 15**, con domicilio en Calle 24 de septiembre Nº 663 edificio schwann, 3er piso oficina 10, quién a los efectos de la subasta deberá constituirse en calle florida ex hotel alaska segundo piso oficina 221, el día y la hora señalados, donde también podrán concurrir todos los interesados, previo empoce del 20% exigido por ley, debiendo publicarse los avisos de ley por una vez, en un medio de prensa escrita de esta ciudad, autorizado por Tribunal Departamental de Justicia de Santa Cruz, a más de fijarse copia en el tablero judicial.

Santa Cruz de la Sierra, 22 de abril de 2022.-


JUEZ
JUZGADO PÚBLICO CIVIL Y
COMERCIAL Nº 14 DE CAPITAL
SANTA CRUZ - BOLIVIA


Martillera Judicial Nº 15